

概要	呼び番号	2号機
	用途	荷物用
	運転操作方式	単式自動運転押釦操作方式
	制御駆動方式	油圧流量制御間接せりあげ式
	定格速度	30 m/min
	積載量	1500kg
	停止箇所	1, 2階 計2箇所
	昇降行程	5470mm
仕様	昇降路全高	11400mm
	内法寸法	巾2200mm×奥行2400mm
	出入口寸法	巾1700mm×高さ2100mm
	床仕上	SS鏡鋼板 3.2t
	側板仕上	鋼板1.6t 焼付塗装仕上 + ステンレス製荷摺 H=1000
	天井仕上	鋼板1.6t 焼付塗装仕上
	扉仕上	鋼板1.6t 焼付塗装仕上
	敷居	アルミニウム押し出材
その他	停電灯	無し
	インジケータ	7セグメントLED照光式
	操作盤	ステンレス製プレート
	乗り場	
乗場	出入口寸法	巾1700mm×高さ2100mm
	出入口形式	片開き2枚戸 運動式
	扉仕上	鋼板1.6t 焼付塗装仕上
	三方枠仕上	鋼板1.6t 焼付塗装仕上
乗場	幕板	無し
	敷居	アルミニウム押し出材
	インジケータ	7セグメントLED照光式
	ホールボタン	ステンレス製プレート
管・監視	一般用	停電時自動着床装置 地震管制装置 (S波)
防犯・安全	連絡装置	インターホン かが内室・制御盤・管理室
	扉安全装置	メカニカル式
	かが非常救出扉	かが内室天井面に設置
昇降路・機械室	電源・容量	三相200V 33kW, 単相100V 20A
	冷却装置	給気用ガラリ (FD、防虫金網付き) と 排気用換気扇 (FD、防虫金網、フード、ガード、 温度スイッチ付き) を対向に設置
備考		

区分	対象	内容
建築工事関係	昇降路	<ul style="list-style-type: none"> 昇降路間仕切り又は中間ビームの製作及び取付工事 出入口枠及びヘッダー取付材の取付工事 出入口枠取付後の壁および床仕上げ工事 昇降路頂部フック又はトロリービーム取付工事 (25kN吊り) 鉄骨構造の場合の三方枠、敷居固定用鋼材の設置工事 鉄骨構造の場合のレールブラケット固定用ファスナー設置工事 ピット内防水仕上工事 (必要に応じて排水工事) ピットが深い場合の埋戻し工事並びにタラップの設置 消火器の設置 (1階出入口付近に設置) ABC粉末消火器 3.5キロ 各階出入口前防火遮煙設備
		<ul style="list-style-type: none"> 制御盤までの動力線・電灯線・接地線の引込工事及び継込工事 制御盤から管理室までのインターホン線引き込み及び繋込工事 制御盤までの火災信号供給工事 (無電圧接点) 昇降路内換気設備工事 (温度スイッチ・FD・防虫金網付) 昇降路内給気用ガラリ設置工事 (FD・防虫金網付) (換気扇と対向に設置) 昇降路頂部に火災感知器の設置 (点検窓付き) ピット内に点検用コンセントの設置
その他確認事項		<ul style="list-style-type: none"> 工事前足場組立及び解体工事 据付工事に要する仮設電力 (試運転調整用としても要)、水、砂、セメントの無償貸与 昇降路に他設備の配管、ダクト等が露出しない事

MEMO

大澤工業株式会社

HEAD OFFICE 130 YAMAZUKI YOTYAMA, JAPAN
OFFICE (03) 450-8111
FACTORY (076) 450-0100
BRANCH OFFICE TOKYO (03) 3450-3500

Director

Design

Drawing

Name of Construction Work

荷物用エレベータ 設置工事

Name of Drawing

仕様書

Completion Date of Work

Scale

No.